



“Decenio de la igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres”-2018 al 2027”

“Año de la unidad, la paz y el desarrollo“

## **COMUNICADO**

A los postulantes y al público en general se les comunica la ampliación del cronograma de la siguiente manera:

7	<u>Publicación de Resultado Final</u> : <a href="http://www.ugel06.gob.pe">http://www.ugel06.gob.pe</a>	02/05/2023	<u>Comisión de Selección</u>
<b>SUSCRIPCIÓN Y REGISTRO DEL CONTRATO</b>			
8	<u>Suscripción del Contrato (*)</u>	03/05/2023	<u>Area de Recursos Humanos - ERS</u>

**LA COMISIÓN**